

上海波西认证有限公司

Shanghai POSI Certification Co., Ltd.

阀门产品认证实施规则

文件编号 Doc. No.: POSI/OP 20

版本 Version: 03

编制 Produced by: 认证部 Certification Dept.

修订 Revised by: 认证部 Certification Dept.

审查 Reviewed by: 仲崇高 Luca Zhong

批准 Approved by: 展翼 Ice Zhan

目 录

1 适用范围	1
2 认证模式	1
3 认证依据	1
3.1 型式试验依据	1
3.2 工厂检查依据	1
4 认证产品单元划分	1
5 认证实施	1
5.1 认证申请	1
5.2 申请评审	2
5.3 认证方案制定	3
5.4 型式试验	3
5.5 初始工厂检查	5
5.6 不符合项	6
5.7 工厂检查结果的核定	6
5.8 工厂检查报告	6
5.9 认证结果复核与决定	6
5.10 颁发认证证书	7
5.11 监督检查	7
5.12 再认证检查	8
6 认证证书的变更、暂停、恢复、撤销或变更	8
6.1 认证证书的变更	9
6.2 证书的暂停、暂停恢复、撤销	9
7 认证证书和认证标志的使用	11
8 申诉和投诉	12
附件 1 耐火阀门产品认证单元划分原则	13
附件 2 耐火阀门产品认证检验项目与方法	14
附件 3 工厂检查人日数表	15
附件 4 耐火阀门产品认证工厂质量保证能力要求	16

说明：发送邮件至info@posicert.com可申请获取本文件全文。